

洛阳万基铝加工有限公司

# 水污染物减排计划

(2025年度)

批准:

审核:

编制: 万基铝加工安全环保处



洛阳万基铝加工有限公司

二〇二五年一月

# 洛阳万基铝加工有限公司

## 水污染物减排计划

万基铝加工公司用水分为生产用水和生活用水。生产用水主要用于生产车间轧机及公辅系统转机冷却水，去离子水主要供向精整拉矫机冲洗板面使用，占总用水量的97%；生活用水包含卫生间、绿化地及消防系统用水，约占总用水量的3%，近年来用水情况统计如下（以2023年为基数）：

年份	2023	2024	2025（计划）
用水（t）	272913	284906	280000
产量（万t）	23.84	23.41	23.3
吨耗（t/t）	1.14	1.21	1.20

通过以上数据反馈情况，随着产能饱和，用水吨耗趋于平稳，且外排水未出现明显增加趋势（2023年86954m<sup>3</sup>、2024年93286m<sup>3</sup>），符合公司绿色发展理念。

我公司生产过程产生的废水主要由含油废水、生产废水、反渗透排出的浓缩水及生活污水四部分组成。其中，含油废水和生产废水经废水站处理后进入生产系统反渗透处理系统进一步处理回用。可回收综合利用利用率在98%左右；反渗透浓缩水外排至新安县工业园区污水处理厂，属较清洁废水，每月排浓水约8000m<sup>3</sup>左右，主要污染物为COD、氨氮；生活污水经生活化污水处理站处理后用于厂区绿化洒水、不外排。厂区内安装有COD、氨氮等在线检测装置，对污染物情况进行监测，

并且每季度委托第三方检测公司对公司废水进行检测，根据2025年2月12日废水检测报告显示，废水中的COD、氨氮数据合格，符合国家污水排放标准。

报告编号: RSJC-H2412256-6

第 5 页 共 7 页

**表 5 废水污染源自动监测设备比对检测结果表 (续)**

排污企业名称	洛阳万基铝加工有限公司			检测日期	2025.02.12	
测点名称	DW001 总排口			分析日期	/	
工况	废水	86%		样品类型	废水	
测试项目	氨氮			自动仪器测量范围	0-10mg/L	
质控样代替实际水样 (氨氮) 测试						
样品编号	采样时间	自动仪器测定值 (mg/L)	标准值 (mg/L)	绝对误差 (mg/L)	标准限值	结果评定
H2412256-6-F1-1-2	11:41	1.385	1.5	-0.115	绝对误差不超过 ± 0.3mg/L	合格
H2412256-6-F1-1-3	12:28	1.346	1.5	-0.154	绝对误差不超过 ± 0.3mg/L	合格
H2412256-6-F1-1-4	13:20	1.396	1.5	-0.104	绝对误差不超过 ± 0.3mg/L	合格
质控样品测定						
/	测试时间	自动仪器测定值 (mg/L)	标准值 (mg/L)	相对误差 (%)	标准限值	结果评定
质控样品 1	10:55	4.779	5	-4.4	相对误差不超过 ±10%	合格

反渗透排出的浓水和生活污水具有可调节性，针对排放量较大的反渗透浓缩水，现将采取措施将大部分浓缩水进行收集，治理达标后进行二次循环利用，提高外排水利用率减排增效。我们采取下列措施进行减排：

1. 通过药剂合理添加，增加循环水冷水池原水的补水量，减少去离子水的补水量，减少反渗透装置运行时间，从而达到减少浓缩水的外排量。
2. 加强对现场卫生间用水量的管控，通过加装水表，进行监督。
3. 改变厕所冲水时间，将原来的5分钟冲洗一次，改变为10—15分钟冲洗一次，从而达到减少生活污水的排水量。
4. 加强对现场用水设施的监管，尽可能减少跑冒滴漏现象的发生，从而减少外排水量。
5. 将浓水进行收集，稀释后进行二次利用。

通过上述措施，计划到2027年前将万基铝加工外排水量降低5%以上。最终实现节能环保，持续绿色发展。

洛阳万基铝加工有限公司

2025年1月31日